



VITE AUTOPERFORANTE FOSFATATA NERA

Codice: **NF60**

Pag 1 di 2

Rev 0

Data: 05/07/2004

SCHEDA TECNICA

VITE AUTOPERFORANTE FOSFATATA NERA



FOSFATATURA

Il processo di fosfatatura della vite autofilettante NF57 è il seguente:

- Dopo sgrassaggio con acqua, le viti vengono messe per lotti in bagni di TANMAX865 (un bagno chimico che "involucra" le viti).
- Temperatura liquido: 70~85 °C.
- Durata immersione: 3~5 minuti.
- Dopo questo periodo lo strato di fosfatatura grigia si deposita sul corpo della vite.

Contenuto del liquido per 1.000 litri:

- 70% Acqua.
- 60~80 Kg TANMAX865.

Nota. È necessario aggiungere circa 0,05~0,1 Kg. di AC-101 (un catalizzatore – agente chimico) nell'acqua prima di versare il TANMAX865.

Si allega alla presente scheda tecnica, certificazione rilasciata dall'azienda che compie il trattamento.



VITE AUTOPERFORANTE FOSFATATA NERA

Codice: **NF60**

Pag 2 di 2
Rev 0
Data: 05/07/2004

INFORMAZIONI TECNICHE

codice	Descrizione	Resistenza al "Salt Spray Test"	Confezione
NF60001	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 3,5x25 mm	48 ore	1.000 pz
NF60002	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 3,5x35 mm	48 ore	1.000 pz
NF60003	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 3,5x45 mm	48 ore	1.000 pz
NF60004	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 3,5x55 mm	48 ore	1.000 pz
NF60005	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 4,2x70 mm	48 ore	500 pz
NF60006	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 3,5x25 mm	48 ore	200 pz
NF60007	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 3,5x35 mm	48 ore	200 pz
NF60008	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 3,5x45 mm	48 ore	200 pz
NF60009	Vite autoperforante fosfatata nera Ø 3,5x55 mm	48 ore	200 pz

INSPECTION REPORT

CHARACTERISTIC	SPECIFICATION	RESULTS
Outside diameter	3,35 – 3,53	3,42 – 3,45
Head diameter	8,00 – 8,40	8,11 – 8,32
Head height	0,80 MAX	0,74 – 0,75
R. Under Head	4,00 – 5,00	4,50 – 4,60
Pitch	1,19 – 1,35	1,31 – 1,32
Lenght	23,95 – 26,05	24,55 – 24,62
Depth of recess	2,38 – 2,93	2,76 – 2,82
Tip lenght	3,10 MIN	3,26 – 3,39
Tip diameter	2,80 – 2,90	2,83 – 2,87
Bending angle	5° MIN	15° - 20°
Surface hardness	550 – 750 HV	659 – 676
Breaking torque	28 MIN Kg/cm	43 – 47
Salt spray test	48 hours	Passed
Drilling time	4,0 sec	Passed