

Scheda tecnica INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA



Intonaco premiscelato a base di gesso emidrato ed anidro, prodotti con un particolare procedimento di cottura, perlite espansa, vermiculite espansa e additivi chimici dosati automaticamente in rapporto costante.



Caratteristiche tecniche

INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA è classificato secondo la normativa europea EN 13279-1 come B4/50/2.

Aspetto	Polvere bianca
Peso specifico polvere	≈ 540 kg/m ³
Peso specifico prodotto essiccato	≈ 1000 kg/m ³
Granulometria	≤ 3 mm
pH	≈ 12
Consumo	≈ 8 kg/m ² per cm di spessore
Tempo di presa	≥ 100 min
Conducibilità termica	λ = 0,14 W/m·k (val. mis.)
Resistenza al fuoco EI 180	Spessore 2 cm sulla faccia esposta al fuoco e 1,5 cm sulla faccia non esposta, su parete di forati da 8 cm (Certificato n° 285760/330FR del 26/08/2011 - Istituto Giordano)
Fattore di resistenza al vapore	μ = 6,7
Resistenza a compressione	≥ 3,0 N/mm ²
Resistenza a flessione	≥ 1,0 N/mm ²
Adesione al supporto (tavella)	≥ 0,2 N/mm ² - FP : A
Reazione al fuoco	Classe A1
Acqua di impasto	≈ 70% (≈ 17,5 l per sacco da 25 kg)
<i>Dati espressi a 22±1°C con umidità relativa al 50±5%. Temperature inferiori allungano i tempi di maturazione ed indurimento; temperature superiori riducono i tempi di maturazione ed indurimento.</i>	

INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA è conforme al Reg. 1907/2006 (Reach) All. XVII punto 47

Utilizzo

Intonacatura, mediante applicazione a macchina o a mano, e successiva mano di finitura.

La sua originale formulazione assicura al prodotto una eccezionale plasticità ed un tempo di indurimento tale da consentire la finitura anche dopo circa 2 ore. Per interni.

INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA trova applicazione per:

- sostituire i tradizionali intonaci rustici per interni e/o gli intonaci a base di scagliola;
- realizzare intonaci che assicurino, oltre ad una finitura dei locali, un contributo all'isolamento termico e acustico nonché una protezione antincendio;
- realizzare intonaci con supporti di reti metalliche stirate di qualunque tipo;
- ottimo per il restauro di vecchie abitazioni; può essere applicato in un'unica mano, anche a grosso spessore.

INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA può essere applicato su sottofondi di cotto, di calcestruzzo tradizionale, di latero-cemento o di tufo.

Conservabilità

Al fine di mantenere inalterate le caratteristiche del prodotto, tenere i sacchi in luogo coperto, asciutto e su bancali di legno. L'efficacia delle caratteristiche prestazionali è di 12 mesi nelle confezioni integre.

Applicazione

Preparazione dei supporti:

- assicurarsi che il supporto sia pulito, asciutto e consistente;
- nel caso di murature nuove assicurarsi che la malta di allettamento sia sufficientemente stagionata;
- nel caso di applicazione su strutture prefabbricate in cemento, applicare preventivamente il promotore d'adesione SICILCONTACT;
- posizionare paraspigoli e fasce.

Preparazione dell'impasto - macchina: regolare il flussometro fino ad ottenere la consistenza desiderata.

L'impasto viene eseguito automaticamente dalla macchina che provvede al giusto dosaggio dell'acqua (ca. 700 l per tonnellata di intonaco).

Preparazione dell'impasto - mano o mescolatore:

- inserire in un gabasso pulito l'acqua necessaria;
- impastare il quantitativo di polvere previsto;
- aggiungere in continuo la polvere;
- miscelare fino ad ottenere la consistenza desiderata.

INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA si applica in un unico strato da 1 a 10 cm di spessore. Il prodotto, una volta proiettato sulla parete, deve essere portato a livello con staggia di alluminio e lisciato con frattazzo metallico. Durante l'applicazione del prodotto, inserire in un secchio pulito la quantità di INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA che si desidera utilizzare nella successiva fase di finitura, lasciandolo addensare. Questa operazione è fondamentale.

Quando il prodotto ha iniziato la presa procedere con la lamatura e successiva realizzazione dello strato di finitura, applicando con spatola liscia in acciaio (spatola americana) l'INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA addensatosi nel secchio, in più mani, fino ad ottenere una superficie liscia speculare.

In alternativa la finitura può essere realizzata applicando sul fondo ancora umido, ma che ha già fatto presa, un secondo intonaco di finitura: PRONTO FINITURA, RASOGES PLUS, FINITURA BIANCA o RASOUNO.

I rivestimenti ceramici possono essere posati solo su un intonaco lasciato grezzo e perfettamente asciutto, utilizzando colle per intonaci base gesso, oppure applicando preventivamente l'imprimatura VIPRIMER.

Avvertenze

Utilizzare il prodotto a temperature comprese tra +5°C e +35°C.

Evitare di applicare il prodotto in presenza di forte vento.

Nella realizzazione dell'impasto utilizzare acqua pulita.

Non aggiungere materiali estranei all'impasto di INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA.

Non applicare il prodotto su strutture in ferro o in legno.

Voce di capitolato

Fornitura e posa in opera di intonaco monostrato, a base di inerti minerali espansi e leganti speciali, per interni, INTONACO PRONTO GREZZO MANO/MACCHINA, provvisto di marcatura CE secondo la norma EN 13279-1 (classe B4/50/2).

I locali saranno intonacati con intonaco premiscelato a base di inerti minerali espansi e gesso emidrato ed anidro, spianato con apposita riga e lisciato con apposita finitura a perfetta regola d'arte.

L'intonaco avrà uno spessore di circa 15 mm compresa la formazione di spigoli vivi, rientranti e sporgenti, orizzontali e verticali, fino alla concorrenza di un metro di spigolo per metro quadrato di intonaco per ogni ambiente e contemporanee suggellature all'incontro con pavimenti e rivestimenti.

"I dati tecnici riportati in questo documento sono indicativi e relativi a valori medi di produzione. SICILGESSO si riserva di apportare in qualsiasi momento le modifiche e le varianti che riterrà opportune. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.sicilgesso.it